

# 고위험요인

## 가공설비



실제 사망사고 확인은 여기서



3 안전장치 미설치 또는 설치된 안전장치 무력화

13.2%



6 설비, 재료등의 파손·파단

7.9%



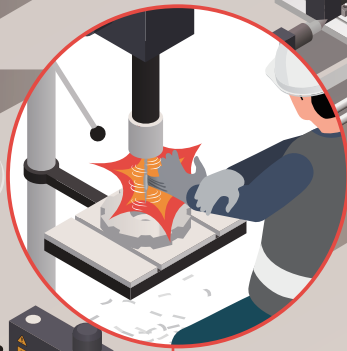
5 고속회전으로 갑자기 휘어진 가공물

7.9%



1 가공설비에서 갑자기 튕겨나온 가공날 또는 가공물

18.4%



2 말려들어갈 위험이 있는 옷이나 장갑 착용

18.4%



4 주변 위험설비 미인지 및 안전거리 미확보

10.5%

SIF Serious Injury & Fatality

사망사고를 초래할 수 있는 고위험작업·상황 및 재해유발요인을 말함

1



**무엇이 위험한가요?** 가공설비에서 갑자기 튕겨나온 가공날 또는 가공물

**어떻게 예방해야 할까요?**

- 금속가공설비를 사용하는 경우 설비에 설치된 덮개를 해체하지 않고 사용
- 자동화 설비(MCT 등)의 경우 도어 덮개의 인터록 해제 금지
- 보안경 등 보호구 착용

2



**무엇이 위험한가요?** 말려들어갈 위험이 있는 옷이나 장갑 착용

**어떻게 예방해야 할까요?**

- 쇠 부스러기 등을 털어내는 경우 브러쉬 등 사용
- 면장갑 착용 제한, 옷소매를 단정히 하는 등 적절한 작업복 착용
- 밀착형 가죽장갑 등을 지급하여 착용토록 하고, 말림 위험에 대해 근로자 교육 실시

3



**무엇이 위험한가요?** 안전장치 미설치 또는 설치된 안전장치 무력화

**어떻게 예방해야 할까요?**

- 설비에 안전장치를 설치하고, 설치된 안전장치의 정상작동 여부를 주기적으로 확인

4



**무엇이 위험한가요?** 주변 위험설비 미인지 및 안전거리 미확보

**어떻게 예방해야 할까요?**

- 설비 조작 위치에서 보이지 않는 사각지대 확인하고 설비를 가동
- 설비 가동 시 주변 작업자들이 인지할 수 있도록 경보음이 발생하는 등의 조치 실시
- 주변에서 가동 중인 설비와 충분한 안전거리를 확보

5



**무엇이 위험한가요?** 고속회전으로 갑자기 휘어진 가공물

**어떻게 예방해야 할까요?**

- 길이가 긴 환봉 등을 가공하는 경우 회전체 주변에 덮개를 설치하거나 근로자 접근을 방지할 수 있는 방호울 설치
- 가공물의 균형을 맞추어 견고하게 고정 후 작업 실시

6



**무엇이 위험한가요?** 설비, 재료등의 파손·파단

**어떻게 예방해야 할까요?**

- 방호덮개가 설치된 설비를 사용
- 문제나 결함이 있는 연삭숫돌 등은 교체하고 연삭숫돌의 측면은 사용 금지